

DICHIARAZIONE CARICHE E INCARICHI

ex art. 15, c.1 lett.c d.lgs 33/2013

Il sottoscritto Avv. ANGELO DE CRESCENZO, Codice Fiscale
nato a Roma il

dichiaro di fornire, ai sensi e per gli effetti dell'art. 15, c. 1 lett. c d. d.lgs. 33/2013 i dati
relativi all'assunzione di cariche e/o incarichi presso Enti pubblici o privati regolati o
finanziati dalla Pubblica Amministrazione.

CARICA	ENTE	COMPENSO

INCARICO	ENTE	COMPENSO
ASSISTENZA LEGALE	ACIPROGEI SPA	€ 9.600,00=
PROCURATORE FEDERALE	FEDERAZIONE NAZIONALE AUTOMOBILISTICA	€ 10.500,00=
COMPONENTE TRIBUNALE FEDERALE	FEDERAZIONE SPORT SORDI ITALIA	€ 500,00=
PRESIDENTE COMMISSIONE ESAMINATRICE ASSUNZIONI	ACIPROGEI SPA	€ 1.500,00=

Roma, 17 luglio 2024

Firma